TUBI A FREDDO

Tubi in acciaio saldati longitudinalmente ad alta frequenza e calibrati ottenuti da nastro laminato a freddo: EN 10305/3 (ex UNI 7947, DIN 2394, 2395 e XPA 49646).

Acciai standard (EN 10130):

DC 01	DC 05
DC 03	DC 06
DC 04	

Acciai ad alto limite elastico (EN 10268):

H 240 LA	H 360 LA
H 280 LA	H 400 LA
H 320 LA	

Finiture superficiali:

- liscia (RL) o semiopaca (RSM) particolarmente adatta a trattamenti di cromatura, ottonatura, doratura
- opaca (RM), particolarmente indicata per trattamenti di verniciatura.

La lunghezza commerciale di fabbricazione corrisponde a 6000 mm.
Su richiesta possono essere forniti materiali in lunghezze fisse ottenuti sia da profilatrice che da spezzonatrice.

Tolleranze:

- su diametro esterno (Tubi tondi): ± 0,40% con un minimo di ± 0,10 mm
- sui lati (Tubi sagomati): ± 0,10 mm
- raggio minimo di curvatura pari a 2,5/3 volte il diametro esterno del tubo.

Cordone interno di saldatura:

- ribattuto:0,20 mm fino ∅50, 0,30 mm dal ∅50
- scordonato: max 0,10 mm (negativo).

TUBI A CALDO

Tubi in acciaio saldati longitudinalmente ad alta frequenza e calibrati ottenuti da nastro laminato a caldo: EN 10305/3 (ex UNI 7947, DIN 2394, 2395 e XPA 49646).

Acciai standard:

(EN 10111) DD 11 DD 13 DD 12
(EN 10025) S235JR
Tolleranze sul diametro esterno:
± 0,5% con un minimo di ± 0,15 mm.

Acciai ad alto limite elastico (EN 10149-2):

S 315 MC	S 460 MC
S 355 MC	S 500 MC
S 420 MC	

TUBI ALLUMINATI

Tubi in acciaio saldati longitudinalmente ad alta frequenza sec. EN 10305/3 e calibrati ottenuti da nastri in acciaio rivestiti in continuo per immersione a caldo di uno strato di alluminio e silicio con riporto di alluminio sulla zona saldata; cordone interno; ribattuto o scordonato su richiesta.
Rivestimento superficiale 20 micron (120 g/mq) e 30 micron (180 g/mq) con particolari caratteristiche di imbutibilità, per specifici impieghi nella produzione di impianti di silenziamento per autoveicoli.

Acciai standard (EN 10154):

DX51D
DX52D
DX53D
DX54D
DX55D (alta temperatura 800°)
Per le tolleranze dimensionali vedere tubi a freddo.

TUBI ZINCATI

Tubi in acciaio saldati longitudinalmente ad alta frequenza sec. EN 10305/3 e calibrati ottenuti da nastro zincato a caldo in continuo. Massa del rivestimento, in g/mq (da 100 g, 140 g, 200 g, 225 g, 275 g) con riporto di zinco sulla zona della saldatura.

Acciai standard (EN 10142):

DX51D+Z
DX52D+Z
DX53D+Z
DX54D+Z
Per le tolleranze dimensionali vedere tubi a freddo.

TUBI PLACCATI IN ALLUMINIO

Tubi in acciaio, saldati longitudinalmente ad alta frequenza e calibrati ottenuti da nastro laminato a freddo placcato di alluminio, con riporto di alluminio sulla zona saldata, cordone interno ribattuto o scordonato a richiesta: DIN 1624.
Tubo con particolari caratteristiche alla resistenza al calore e all'ossidazione termica, impiegato nell'industria automobilistica per la produzione di impianti di silenziamento.
Per le tolleranze dimensionali vedere tubi a freddo.