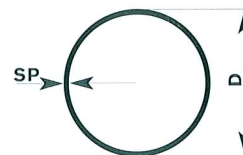




Tubi a sezione tonda

Round tubes

Tubes de section ronde



Dimensioni esterne External dimensions Dimensions extérieures	Spessore - Wall thickness - Epaisseur (mm)										
	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5
D. (mm)	Peso - Weight - Poids (Kg/ml)										
8	0,092	0,109	0,126	0,142	0,157	0,173					
9,5	0,111	0,132	0,152	0,172	0,191	0,209					
10	0,117	0,139	0,161	0,182	0,202	0,222	0,260				
11,85	0,140	0,167	0,193	0,218	0,243	0,269	0,317				
12	0,142	0,169	0,195	0,221	0,246	0,271	0,320	0,388			
12,8	0,151	0,180	0,208	0,236	0,264	0,291	0,343	0,418			
13	0,154	0,183	0,212	0,241	0,269	0,296	0,349	0,425			
14	0,166	0,198	0,230	0,260	0,291	0,321	0,379	0,462			
15	0,179	0,213	0,247	0,280	0,313	0,345	0,408	0,499			
16	0,191	0,228	0,264	0,300	0,335	0,370	0,438	0,536	0,630	0,691	
16,8	0,201	0,240	0,278	0,316	0,353	0,390	0,462	0,566	0,666	0,730	
17	0,203	0,242	0,281	0,319	0,357	0,394	0,467	0,573	0,675	0,740	
17,6	0,211	0,251	0,292	0,331	0,371	0,409	0,485	0,595	0,701	0,769	
18	0,216	0,257	0,299	0,339	0,380	0,419	0,497	0,610	0,719	0,789	
18,3	0,219	0,262	0,304	0,345	0,386	0,427	0,506	0,621	0,732	0,804	
19	0,228	0,272	0,316	0,359	0,402	0,444	0,527	0,647	0,764	0,838	
20	0,240	0,287	0,333	0,379	0,424	0,469	0,556	0,684	0,808	0,888	
21	0,253	0,302	0,350	0,399	0,446	0,493	0,586	0,721	0,852	0,937	
21,25	0,256	0,305	0,354	0,403	0,451	0,499	0,593	0,731	0,863	0,950	
22	0,265	0,317	0,368	0,418	0,468	0,518	0,616	0,758	0,897	0,986	
22,2	0,267	0,319	0,371	0,422	0,472	0,522	0,621	0,765	0,905	0,996	
22,5	0,272	0,324	0,376	0,428	0,479	0,530	0,630	0,777	0,919	1,011	
23	0,277	0,331	0,385	0,438	0,491	0,543	0,645	0,795	0,941	1,036	
23,4	0,282	0,337	0,391	0,445	0,499	0,552	0,656	0,810	0,958	1,055	
23,5	0,284	0,339	0,394	0,448	0,502	0,555	0,660	0,814	0,963	1,060	
24	0,290	0,346	0,402	0,458	0,513	0,567	0,675	0,832	0,985	1,085	
25		0,361	0,419	0,477	0,535	0,592	0,704	0,869	1,030	1,134	
25,4		0,367	0,426	0,485	0,543	0,601	0,716	0,884	1,047	1,154	
25,8		0,372	0,433	0,493	0,552	0,611	0,728	0,898	1,065	1,173	
26		0,376	0,437	0,497	0,557	0,617	0,734	0,906	1,074	1,184	
26,75		0,387	0,450	0,512	0,574	0,635	0,757	0,934	1,109	1,221	
27		0,391	0,454	0,517	0,579	0,641	0,764	0,943	1,119	1,233	
28		0,405	0,471	0,537	0,601	0,666	0,793	0,980	1,163	1,282	
28,6		0,414	0,481	0,548	0,614	0,680	0,810	1,002	1,189	1,311	
30		0,435	0,506	0,576	0,646	0,715	0,852	1,054	1,252	1,381	

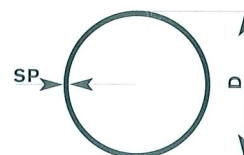
Materiale di impiego e relative caratteristiche tecniche nelle ultime pagine del catalogo.
 Materials used and relevant technical characteristics are indicated in the final pages of this catalogue.
 Matériaux utilisés et caractéristiques techniques correspondantes en fin de catalogue.



Tubi a sezione tonda

Round tubes

Tubes de section ronde



Dimensioni esterne External dimensions Dimensions extérieures	Spessore - Wall thickness - Epaisseur (mm)										
	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5
D. (mm)	Peso - Weight - Poids (Kg/ml)										
31,75		0,460	0,535	0,610	0,683	0,757	0,903	1,117	1,327	1,465	
32		0,465	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,128	1,341	1,480	
33			0,558	0,635	0,712	0,789	0,941	1,165	1,385	1,529	
34			0,575	0,655	0,735	0,814	0,971	1,202	1,429	1,578	
35			0,592	0,675	0,756	0,838	1,000	1,239	1,474	1,628	
36				0,694	0,779	0,863	1,030	1,276	1,518	1,677	
37				0,714	0,801	0,888	1,059	1,313	1,563	1,726	
38				0,734	0,823	0,912	1,089	1,350	1,607	1,776	2,189
39				0,754	0,845	0,937	1,118	1,387	1,651	1,825	2,250
40				0,773	0,868	0,962	1,148	1,424	1,696	1,874	2,312
41					0,890	0,986	1,179	1,461	1,740	1,924	2,374
41,5					0,901	0,999	1,193	1,480	1,762	1,948	2,405
42					0,912	1,011	1,207	1,498	1,785	1,973	2,435
43					0,934	1,036	1,237	1,535	1,829	2,022	2,497
43,5					0,946	1,048	1,252	1,554	1,851	2,047	2,528
44					0,957	1,060	1,266	1,572	1,873	2,072	2,559
44,6					0,969	1,075	1,284	1,594	1,899	2,101	2,595
45					0,979	1,085	1,296	1,609	1,918	2,121	2,620
46					1,001	1,110	1,326	1,646	1,962	2,170	2,682
47					1,023	1,134	1,355	1,683	2,006	2,220	2,744
47,6					1,036	1,149	1,373	1,705	2,033	2,249	2,780
48					1,045	1,159	1,385	1,720	2,051	2,269	2,805
50					1,089	1,208	1,444	1,794	2,140	2,368	2,929
50,8						1,228	1,467	1,823	2,175	2,406	2,977
51						1,233	1,474	1,831	2,184	2,417	2,990
52						1,258	1,503	1,868	2,228	2,466	3,052
53,5						1,295	1,548	1,924	2,295	2,540	3,144
54						1,307	1,563	1,942	2,317	2,565	3,175
55						1,332	1,592	1,979	2,362	2,614	3,237
57						1,381	1,651	2,053	2,450	2,713	3,360
57,8						1,401	1,675	2,082	2,486	2,752	3,409
58						1,406	1,681	2,090	2,495	2,762	3,422
60						1,455	1,740	2,164	2,584	2,861	3,545
63						1,529	1,828	2,275	2,716	3,008	3,729
63,5						1,541	1,843	2,293	2,738	3,033	3,760

Materiale di impiego e relative caratteristiche tecniche nelle ultime pagine del catalogo.

Materials used and relevant technical characteristics are indicated in the final pages of this catalogue.

Matériaux utilisés et caractéristiques techniques correspondantes en fin de catalogue.

Tubi a sezione tonda

Round tubes

Tubes de section ronde

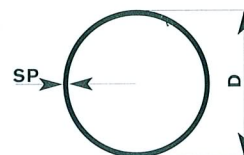
[illegible]



Tabella delle masse lineiche

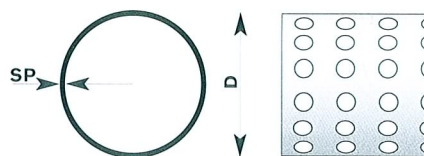


7

Tubi tondi forati

Perforated round tubes

Tubes ronds a paroi perforée



FORATURA STANDARD:
DIA. 4 - PASSO 8

STANDARD PERFORATION:
DIAM. 4 PITCH 8

PERFORATION STANDARD:
DIAMÈTRE 4, PAS 8.

Dimensioni esterne External dimensions Dimensions extérieures	Spessore - Wall thickness - Epaisseur (mm)				
	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0
D. (mm)	Peso - Weight - Poids (Kg/ml)				
16	0,296	0,350			
18	0,335	0,398			
19	0,355	0,422			
20	0,375	0,445			
22	0,415	0,493			
25	0,474	0,563	0,695		
28	0,533	0,635	0,785		
28,6	0,544	0,648	0,801		
30	0,572	0,682	0,843		
32		0,728	0,902		
33		0,752	0,932		
34		0,776	0,961		
35		0,800	0,991		
36		0,824	1,020		
38		0,871	1,080		
40		0,918	1,139		
41		0,943	1,168		
42		0,965	1,198		
43		0,989	1,228		
45		1,036	1,287		
48		1,108	1,376		
50		1,155	1,435		
51		1,179	1,464		
52		1,202	1,494		
53,5		1,238	1,538		
54		1,250	1,553		
55		1,273	1,583		
58		1,344	1,672		
60		1,392	1,731		
63			1,820	2,173	2,406
63,5			1,834	2,190	2,426
70			2,027	2,422	2,682
76			2,204	2,634	2,919
80			2,323	2,777	3,078

Il diametro di foratura e l'interasse tra i fori qui riportati si riferiscono a esecuzioni correnti. Su richiesta sono possibili forniture di tubi con diametri di foratura e interassi speciali (foro Ø 3 mm passo 5 mm, forato alternato ecc.), in acciaio laminato a freddo, a caldo decapato, alluminato e zincato.

The boring diameter and wheelbase between holes indicated refer to normal use. Tubes with special boring diameters and wheelbases (hole Ø 3 mm. pitch 5 mm, bored alternately, etc.) in cold rolled steel, pickled hot steel, aluminated and galvanized, can be supplied on request.

Le diamètre de perçage et l'entraxe entre les trous figurant sur le catalogue se réfèrent à des exécutions courantes. Sur demande, il est possible de fournir des tubes caractérisés par des diamètres de perçage et des entraxes spéciaux (trou Ø 3 mm, pas 5 mm, perçage alterné, etc.), en acier laminé et galvanisé.

Tubi quadri

Square tubes

Tubes carres

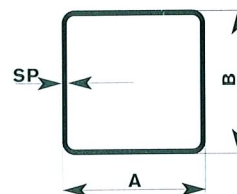
[illegible]



Tabella delle masse lineiche

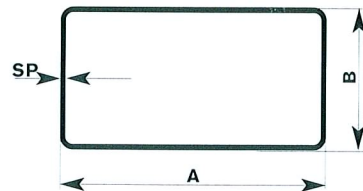


9

Tubi rettangolari

Rectangular tubes

Tubes rectangulaires



Dimensioni esterne External dimensions Dimensions extérieures	Derivato D (mm)	Spessore - Wall thickness - Epaisseur (mm)										
		0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5
A X B	Peso - Weight - Poids (Kg/ml)											
15 X 10	16	0,191	0,228	0,264	0,300	0,335	0,370	0,438	0,536	0,630	0,691	
16,5 X 13,5	18	0,216	0,257	0,299	0,339	0,380	0,419	0,497	0,610	0,719	0,789	
17 X 10	17	0,203	0,243	0,281	0,320	0,357	0,395	0,468	0,573	0,675	0,740	
20 X 10	19	0,228	0,272	0,316	0,359	0,402	0,444	0,527	0,647	0,764	0,838	
20 X 12	20	0,240	0,287	0,333	0,379	0,424	0,469	0,556	0,684	0,808	0,888	
20 X 15	22	0,265	0,317	0,368	0,418	0,468	0,518	0,616	0,758	0,897	0,986	
25 X 10	22	0,265	0,317	0,368	0,418	0,468	0,518	0,616	0,758	0,897	0,986	
25 X 15	25		0,361	0,419	0,477	0,535	0,592	0,704	0,869	1,030	1,134	
25 X 20	28		0,405	0,471	0,537	0,601	0,666	0,793	0,980	1,163	1,282	
30 X 10	25		0,361	0,419	0,477	0,535	0,592	0,704	0,869	1,030	1,134	
30 X 15	28		0,405	0,471	0,537	0,601	0,666	0,793	0,980	1,163	1,282	
30 X 16	28		0,405	0,471	0,537	0,601	0,666	0,793	0,980	1,163	1,282	
30 X 20	32		0,465	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,128	1,341	1,480	
30 X 25	35			0,592	0,675	0,756	0,838	1,000	1,239	1,474	1,628	
30 X 27	36				0,694	0,779	0,863	1,030	1,276	1,518	1,677	
33 X 20	33			0,558	0,635	0,712	0,789	0,941	1,165	1,385	1,529	
35 X 10	28		0,405	0,471	0,537	0,601	0,666	0,793	0,980	1,163	1,282	
35 X 15	32		0,465	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,128	1,341	1,480	
35 X 20	35			0,592	0,675	0,756	0,838	1,000	1,239	1,474	1,628	
35 X 25	38				0,734	0,823	0,912	1,089	1,350	1,607	1,776	2,189
35 X 30	41					0,890	0,986	1,179	1,461	1,740	1,924	2,374
40 X 10	32		0,465	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,128	1,341	1,480	
40 X 15	35			0,592	0,675	0,756	0,838	1,000	1,239	1,474	1,628	
40 X 20	38				0,734	0,823	0,912	1,089	1,350	1,607	1,776	2,189
40 X 25	41					0,890	0,986	1,179	1,461	1,740	1,924	2,374
40 X 27	42					0,912	1,011	1,207	1,498	1,785	1,973	2,435
40 X 30	45					0,979	1,085	1,296	1,609	1,918	2,121	2,620
40 X 35	48					1,045	1,159	1,385	1,720	2,051	2,269	2,805
44 X 24	43					0,934	1,036	1,237	1,535	1,829	2,022	2,497
45 X 10	35			0,592	0,675	0,756	0,838	1,000	1,239	1,474	1,628	
45 X 15	38				0,734	0,823	0,912	1,089	1,350	1,607	1,776	2,189
45 X 20	41					0,912	1,011	1,207	1,498	1,785	1,973	2,435
45 X 25	45					0,979	1,085	1,296	1,609	1,918	2,121	2,620
45 X 30	48					1,045	1,159	1,385	1,720	2,051	2,269	2,805
45 X 35	51						1,233	1,474	1,831	2,184	2,417	2,990

Materiale di impiego e relative caratteristiche tecniche nelle ultime pagine del catalogo.
 Materials used and relevant technical characteristics are indicated in the final pages of this catalogue.
 Matériaux utilisés et caractéristiques techniques correspondantes en fin de catalogue.

Tubi rettangolari

Rectangular tubes

Tubes rectangulaires

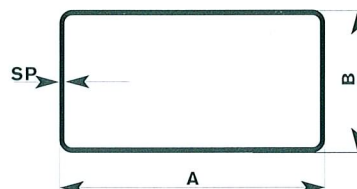
[illegible]



Tabella delle masse lineiche

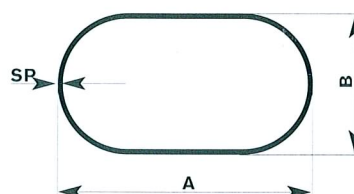


11

Tubi ovali

Oval tubes

Tubes ovales



Dimensioni esterne External dimensions Dimensions extérieures	Derivato D (mm)	Spessore - Wall thickness - Epaisseur (mm)										
		0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5
A X B	Peso - Weight - Poids (Kg/ml)											
14 X 8	12	0,142	0,169	0,195	0,221	0,246	0,271	0,320	0,388			
16 X 8	13	0,154	0,183	0,212	0,241	0,269	0,296	0,349	0,425			
18 X 10	15	0,179	0,213	0,247	0,280	0,313	0,345	0,408	0,499	0,586	0,641	
20 X 10	16	0,191	0,228	0,264	0,300	0,335	0,370	0,438	0,536	0,630	0,691	
22 X 12	18	0,216	0,257	0,299	0,339	0,380	0,419	0,497	0,610	0,719	0,789	
25 X 10	20	0,240	0,287	0,333	0,379	0,424	0,469	0,556	0,684	0,808	0,888	
25 X 15	22	0,265	0,317	0,368	0,418	0,468	0,518	0,616	0,758	0,897	0,986	
28 X 20	25		0,361	0,419	0,477	0,535	0,592	0,704	0,869	1,030	1,134	
29,5 X 19,5	26		0,376	0,437	0,497	0,557	0,617	0,734	0,906	1,074	1,184	
30 X 10	23	0,277	0,331	0,385	0,438	0,491	0,543	0,645	0,795	0,941	1,036	
30 X 15	25		0,361	0,419	0,477	0,535	0,592	0,704	0,869	1,030	1,134	
33 X 10	25		0,361	0,419	0,477	0,535	0,592	0,704	0,869	1,030	1,134	
35 X 12	27		0,391	0,454	0,517	0,579	0,641	0,764	0,943	1,119	1,233	
35 X 25	32		0,465	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,128	1,341	1,480	
36 X 18	30		0,435	0,506	0,576	0,646	0,715	0,852	1,054	1,252	1,381	
38 X 16	30		0,435	0,506	0,576	0,646	0,715	0,852	1,054	1,252	1,381	
38 X 20	32		0,465	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,128	1,341	1,480	
40 X 14	30		0,435	0,506	0,576	0,646	0,715	0,852	1,054	1,252	1,381	
40 X 20	33			0,558	0,635	0,712	0,789	0,941	1,165	1,385	1,529	
45 X 15	34			0,575	0,655	0,735	0,814	0,971	1,202	1,429	1,578	
45 X 17	35			0,592	0,675	0,756	0,838	1,000	1,239	1,474	1,628	
45 X 20	36				0,694	0,779	0,863	1,030	1,276	1,518	1,677	
46 X 8,5	32		0,465	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,128	1,341	1,480	
49,5 X 19,5	38				0,734	0,823	0,912	1,089	1,350	1,607	1,776	2,189
50 X 10	36				0,694	0,779	0,863	1,030	1,276	1,518	1,677	
50 X 20	39				0,773	0,868	0,962	1,148	1,424	1,696	1,874	2,312
50 X 25	42					0,912	1,011	1,207	1,498	1,785	1,973	2,435
50 X 30	43					0,934	1,036	1,237	1,535	1,829	2,022	2,497
60 X 20	45					0,979	1,085	1,296	1,609	1,918	2,121	2,620
60 X 30	50					1,098	1,208	1,444	1,794	2,140	2,368	2,929
70 X 11	50					1,089	1,208	1,444	1,794	2,140	2,368	2,929
80 X 20	58						1,406	1,681	2,090	2,495	2,762	3,422
80 X 25	60						1,455	1,740	2,164	2,584	2,861	3,545
80 X 45	67,5								2,441	2,916	3,230	4,007
110 X 25	80							2,331	2,904	3,471	3,847	4,778

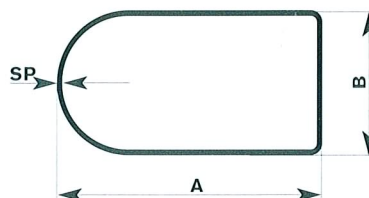
Materiale di impiego e relative caratteristiche tecniche nelle ultime pagine del catalogo.
 Materials used and relevant technical characteristics are indicated in the final pages of this catalogue.
 Matériaux utilisés et caractéristiques techniques correspondantes en fin de catalogue.



Tubi semiovali

Semi oval tubes

Tubes demi-ronds

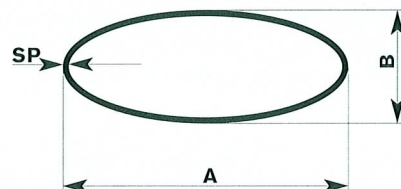


Dimensioni esterne External dimensions Dimensions extérieures	Derivato D (mm)	Spessore - Wall thickness - Epaisseur (mm)										
		0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5
A X B		Peso - Weight - Poids (Kg/ml)										
30 X 10	24	0,290	0,346	0,402	0,458	0,513	0,567	0,675	0,832	0,985	1,085	
30 X 15	27		0,391	0,454	0,517	0,579	0,641	0,764	0,943	1,119	1,233	
38 X 26	38				0,734	0,823	0,912	1,089	1,350	1,607	1,776	2,189
40 X 20	36			0,592	0,694	0,779	0,863	1,030	1,276	1,518	1,677	
40 X 25	38				0,734	0,823	0,912	1,089	1,350	1,607	1,776	2,189
40 X 40	45					0,979	1,085	1,296	1,609	1,918	2,121	2,620
48,5 X 35	48					1,045	1,159	1,385	1,720	2,051	2,269	2,805
50 X 25	45					0,979	1,085	1,296	1,609	1,918	2,121	2,620
80x40	71,5							2,080	2,589	3,094	3,428	4,254

Tubi ellittici

Elliptical tubes

Tubes elliptiques



Dimensioni esterne External dimensions Dimensions extérieures	Derivato D (mm)	Spessore - Wall thickness - Epaisseur (mm)										
		0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5
A X B		Peso - Weight - Poids (Kg/ml)										
25 X 17	21	0,253	0,302	0,350	0,399	0,446	0,493	0,586	0,721	0,852	0,937	
30 X 15	23,5	0,284	0,339	0,394	0,448	0,502	0,555	0,660	0,814	0,963	1,060	
30 X 18	25		0,361	0,419	0,477	0,535	0,592	0,704	0,869	1,030	1,134	
30 X 22	27		0,391	0,454	0,517	0,579	0,641	0,764	0,943	1,119	1,233	
31 X 19	25		0,361	0,419	0,477	0,535	0,592	0,704	0,869	1,030	1,134	
32 X 18	26		0,376	0,437	0,497	0,557	0,617	0,734	0,906	1,074	1,184	
33 X 16	25		0,361	0,419	0,487	0,535	0,692	0,704	0,869	1,030	1,134	
35 X 20	30		0,435	0,506	0,576	0,646	0,715	0,852	1,054	1,252	1,381	
38 X 26	32		0,465	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,128	1,341	1,480	
39,5x31	36				0,694	0,779	0,863	1,030	1,276	1,518	1,677	
40 X 20	32		0,465	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,128	1,341	1,480	
40,5 X 15,5	30		0,435	0,506	0,576	0,646	0,715	0,852	1,054	1,252	1,381	
45 X 15	32		0,465	0,540	0,616	0,690	0,764	0,911	1,128	1,341	1,480	4,531
46,5x32,5	40				0,773	0,868	0,962	1,148	1,424	1,696	1,874	2,312
48x32	42					0,912	1,011	1,207	1,498	1,785	1,973	2,435
60x40	51						1,233	1,474	1,831	2,184	2,417	2,990
90x37	67,5								2,441	2,916	3,230	4,007
100 X 50	76							2,213	2,755	3,293	3,649	

Materiale di impiego e relative caratteristiche tecniche nelle ultime pagine del catalogo.
Materials used and relevant technical characteristics are indicated in the final pages of this catalogue.
Matériaux utilisés et caractéristiques techniques correspondantes en fin de catalogue.